



MINISTERIO DE DEFENSA

PRUEBAS SELECTIVAS PARA INGRESO COMO PERSONAL LABORAL FIJO

GRUPO PROFESIONAL: E2

ESPECIALIDAD: CONFECCIÓN Y MODA

CUESTIONARIO DE EXAMEN

INSTRUCCIONES:

1. **No abra este cuestionario** hasta que se le indique.
2. Este examen consta de un cuestionario de **80** preguntas, se incluyen **6** preguntas adicionales de reserva con tres respuestas alternativas cada una, siendo sólo una de ellas la correcta.
3. Recuerde que el tiempo de realización de este ejercicio es de **OCHENTA MINUTOS**. Si encuentra dificultad en alguna de ellas **NO SE DETENGA Y CONTINÚE** contestando las restantes.
4. Sólo se calificarán las respuestas marcadas en la "Hoja de Examen" y siempre que se tengan en cuenta estas instrucciones y las contenidas en la propia "Hoja de Examen".
5. **Compruebe siempre** que la marca que va a señalar en la "Hoja de Examen" corresponde al número de pregunta del cuestionario.
6. Todas las preguntas del cuestionario tienen el mismo valor y una sola respuesta correcta.
7. No serán valoradas las preguntas no contestadas. Las contestaciones erróneas no serán penalizadas.

- 1.- Para el grupo profesional E2, el IV Convenio Único para el Personal Laboral de la Administración General del Estado, establece como titulación necesaria para su acceso:
 - a) Título de Graduado en Educación Secundaria o de Técnico o equivalente.
 - b) Título de Bachiller o Técnico o equivalente.
 - c) Título de bachiller, Técnico o certificado de profesionalidad de Nivel 3 o equivalente.
- 2.- El IV Convenio Único para el Personal Laboral de la Administración General del Estado se aplica:
 - a) A todo el personal de la Administración de Justicia.
 - b) Al Personal de Alta Dirección.
 - c) Al Personal Laboral de la Administración General del Estado.
- 3.- El personal laboral sujeto al IV Convenio Único de la Administración General del Estado, tendrá derecho a:
 - a) 24 días hábiles de vacaciones con 15 años de servicios.
 - b) 24 días hábiles de vacaciones con 20 años de servicios .
 - c) 24 días hábiles de vacaciones con 25 años de servicios.
- 4.- Según el art. 30 del Convenio Único para el personal laboral de la AGE, las convocatorias públicas de los proceso de cobertura de vacantes por ingreso libre, deberán contener al menos los siguientes datos:
 - a) Número de plazas y características incluido los horarios de entrada y salida a su puesto de trabajo, sistema selectivo, requisitos exigidos y baremo aplicable.
 - b) Número de plazas, sistema selectivo, requisitos exigidos a los candidatos, baremos tanto objetivos como subjetivos aplicables.
 - c) Número de plazas y sus características, desarrollo y valoración, sistema selectivo, requisitos exigidos a los candidatos y baremo.
- 5.- El periodo de prueba del personal laboral de la AGE regulado en el IV Convenio Único será de:
 - a) Tres meses para el grupo M2.
 - b) Tres meses para el grupo M1.
 - c) Tres meses para el grupo E2.
- 6.- Las normas relativas a los derechos fundamentales y a las libertades que la Constitución de 1978 reconoce , se interpretarán de conformidad con:
 - a) La Declaración Universal de Derechos Humanos y los Tratados y Acuerdos internacionales sobre la misma materia ratificados por España.
 - b) La Declaración Universal de Derechos Humanos del Parlamento Europeo y los Tratados y Acuerdos internacionales sobre la misma materia ratificados por España.
 - c) La Declaración Universal de la Organización de Naciones Unidas y los Tratados y Acuerdos internacionales sobre la misma materia aunque no hayan sido ratificados por España.

7.- El art. 21 de la Constitución Española de 1978 reconoce el derecho de:

- a) Reunión.
- b) Asociación.
- c) Participación.

8.- El Defensor del Pueblo es :

- a) Alto comisionado de la Administración General del Estado.
- b) Alto comisionado de las Cortes Generales.
- c) Alto comisionado de las Administraciones Públicas.

9.- Según el art 19 de la Constitución el derecho de los españoles a entrar y salir libremente de España en los términos que la ley establezca, indique la opción correcta:

- a) No podrá ser limitado por motivos políticos e ideológicos.
- b) Podrá ser limitado por motivos políticos pero no ideológicos.
- c) Podrá ser limitado por motivos políticos e ideológicos.

10.-Son órganos superiores de la organización central de la Administración General del Estado:

- a) El Gobierno.
- b) Los Ministros.
- c) Los Delegados del Gobierno.

11.-Son órganos directivos de la organización central de la Administración General del Estado:

- a) Los Ministros.
- b) Los Secretarios de Estado.
- c) Los Subsecretarios

12.-Corresponde al Gobierno la función o potestad:

- a) Legislativa
- b) Ejecutiva.
- c) Judicial.

13.-Los Directores Generales serán nombrados y separados por:

- a) Real Decreto del Consejo de Ministros
- b) Real Decreto del Presidente del Gobierno.
- c) Orden Ministerial.

14.-La dirección de los servicios comunes de los Ministerios corresponde a:

- a) Los Secretarios de Estado.
- b) Los Subsecretarios.
- c) Los Secretarios Generales.

15.-El Consejo de Transparencia y Buen Gobierno estará compuesto por los siguientes órganos, indique la respuesta correcta:

- a) La Comisión de Transparencia y Buen Gobierno y el Presidente del Consejo de Transparencia y Buen gobierno, que también será el presidente de la Comisión.
- b) La Comisión de Transparencia y Buen Gobierno y el Presidente del Consejo de Transparencia y Buen gobierno, que nunca será el mismo de su Comisión.
- c) La Comisión de Transparencia y Buen Gobierno y el Presidente del Consejo de Transparencia y Buen gobierno, que puede o no ser el mismo de su Comisión.

16.-Según el art 8 de la L.O. 3/2007, de 22 de marzo, para la igualdad efectiva de mujeres y hombres, todo trato desfavorable a las mujeres relacionado con el embarazo o la maternidad, constituye discriminación:

- a) Indirecta por razón de sexo.
- b) Indirecta por razón de género.
- c) Directa por razón de sexo.

17.-¿En qué artículo de la Constitución Española de 1978 se encuentra recogido el principio de igualdad y la no discriminación por sexo?.

- a) Art. 8.
- b) Art. 14.
- c) Art. 24

18.-¿Qué ley regula la prevención de riesgos laborales?.

- a) La ley 31/1985.
- b) La ley 31/1995.
- c) La ley 31/2000.

19.-El órgano científico-técnico, especializado de la Administración General del Estado cuya misión es el análisis y estudio de las condiciones de seguridad y salud en el trabajo es:

- a) El Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo.
- b) La Inspección de Trabajo y Seguridad Social.
- c) La Comisión Nacional de Seguridad y Salud en el Trabajo.

20.-Indique la respuesta correcta en relación al Comité de Seguridad y Salud de las empresas:

- a) Todas las empresas han de contar con un Comité de Seguridad y Salud.
- b) Formarán parte del Comité de Seguridad y Salud los delegados de prevención.
- c) En las reuniones del Comité de Seguridad y Salud participarán con derecho a voto los técnicos de prevención de riesgos, así como los delegados sindicales.

21.-Cuando un empresario no tome las medidas necesarias para garantizar la seguridad y salud de los Los sistemas de corte empleados en una empresa pueden ser:

- a) Corte convencional, troquel e informático.
- b) Corte con cuchilla vertical y circular.
- c) Corte por láser, cuchilla y chorro de agua.

22.- Una orden de corte es un documento:

- a) Donde queda registrado el tipo de prendas, tejido, características, y número de prendas por talla que se van a cortar.
- b) Que indica el número de prendas que se van a cortar por tallas.
- c) Que indica largo de la marcada y las prendas a cortar.

23.- En el extendido de tejido a caras contrapuestas, para géneros de punto:

- a) Se coloca derecho con derecho y envés con envés, para evitar el deslizamiento de los géneros.
- b) Se colocan todas las telas hacia arriba.
- c) Es necesario utilizar un carro extendededor.

24.- El corte convencional o manual se puede realizar con:

- a) Por cuchilla vertical y por cuchilla circular.
- b) Corte a la cinta y corte por presión a troquel.
- c) Las opciones a) y b) son correctas.

25.- El corte por presión con troquel es un sistema adecuado para:

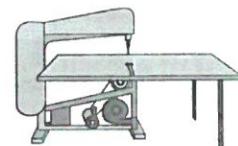
- a) Grandes series de fabricación y poca diversificación.
- b) Grandes series de fabricación y mucha diversificación.
- c) Pequeñas series de fabricación y poco diversificación.

26.- La máquina de cuchilla de disco realiza básicamente un movimiento:

- a) Lineal continuo.
- b) Circular continuo.
- c) Parabólico continuo.

27.- Este esquema corresponde a una máquina de:

- a) Una máquina de corte por presión con troquel.
- b) Una máquina de corte a la cinta.
- c) Una máquina de corte por cuchilla vertical.



28.- La máquina de cuchilla circular se utiliza generalmente para:

- a) El destrozado del colchón.
- b) Para el afinado de los bloques.
- c) Para el destrozado del colchón y para el afinado de los bloques.

29.- El afilado de una máquina de corte con cuchilla vertical debe hacerse:

- a) Debe efectuarse en vacío, es decir, fuera del colchón de tejido.
- b) Puede realizarse tanto en vacío o a mitad de la marcada.
- c) Debe efectuarse a mitad de la marcada, es decir, mientras se está cortando el colchón del tejido.

30.-El pietaje es:

- a) El cálculo del consumo de un modelo de calzado, marroquinería, utilizando los patrones para su realización y dado en pies cuadrados.
- b) El cálculo del consumo de un modelo textil, utilizando los patrones para su realización y dado en pies cuadrados.
- c) El cálculo del consumo de un modelo de calzado, marroquinería, o de una prenda textil utilizando los patrones para su realización y dado en metros cuadrados.

31.-Cuando se va realizar una marcada en un tejido con pelo, los patrones deben:

- a) Todas las piezas deben colocarse de manera que el pelo vaya en la misma dirección una vez confeccionada. Generalmente el pelo debe caer hacia abajo.
- b) Los patrones se colocarán sobre el tejido al revés, bien doblado a la mitad, con lo que se colocarán la mitad de estos, o bien con la tela sin doblar con la colocación en este caso de todos los patrones. La dirección de los patrones han de seguir el hilo marcados en estos, pero al no tener dirección o dibujo el tejido, estos se pueden poner hacia arriba o hacia abajo.
- c) El tejido se dobla en parte para poder cortar algunas de las piezas del patrón con la tela en doble y el resto en una sola capa.

32.-En una pieza de piel, el crupón, corresponde a:

- a) A la parte delantera del animal, donde se sitúa el cuello.
- b) A la parte del lomo.
- c) Al vientre y a las patas.

33.-Para unir dos o más piezas de material, utilizamos:

- a) La puntada
- b) El pespunte
- c) La costura

34.-Una marcada es:

- a) El sistema empleado para dibujar los patrones sobre la superficie del tejido.
- b) El sistema empleado para dibujar los patrones simétricos sobre la superficie del tejido.
- c) Las opciones a) y b) son correctas.

35.-En una marcada unicapa en la mesa:

- a) Se coloca solo dos capas de tejido.
- b) Se colocan varias capas de tejido para el corte, bien en zig-zag, a lomo, etc.
- c) Se coloca una sola capa de tejido para el corte.

36.-Definición de costura:

- a) Sucesión de una serie de puntadas.
- b) Secuencias de puntadas que unen dos o más telas.
- c) Entrelazado de hilos que forman las puntadas.

37.-El grupo de costura FS ¿A qué tipo de costura corresponde?

- a) Costuras de adorno.
- b) Costuras sobrepuertas.
- c) Costuras planas.

38.-En el ensamblaje por pegado, los adhesivos en función de su presentación, pueden ser:

- a) De origen animal y vegetal.
- b) Sintéticos.
- c) Sólidos y líquidos.

39.-El hilván de sastre sirve para:

- a) Para marcar puntos de unión en el género después de cortarlo y antes de desprender el patrón.
- b) Para sujetar temporalmente las piezas de tela antes de probar y pasar a la máquina.
- c) Se utiliza para sujetar dobladillos, y para unir 2 dobleces con una costura.

40.-Este tipo de costura, corresponde a:

- a) Costura pulida.
- b) Costura francesa.
- c) Costura ribeteada.



41.-La máquina Overlock o de sobrehilar realiza una puntada:

- a) Clase 600.
- b) Clase 500.
- c) Clase 300.

42.-Las máquinas planas de coser tienen entre sus elementos los siguientes componentes:

- a) Portahilos, guías de hilos, volante, canilla, placa de aguja y atraque.
- b) Portahilos, guías de hilos, volante, anora, placa de aguja y atraque.
- c) Portahilos, guías de hilos, volante, anora, canilla, placa de aguja y atraque.

43.-Los órganos transmisores de las máquinas de coser son:

- a) Dientes de arrastre y alimentación.
- b) Poleas, correas y árboles.
- c) Aguja y barra de aguja.

44.-Los elementos de las máquinas de coser son:

- a) Útiles interiores o exteriores a la composición de la máquina de coser que ayudan a obtener unos resultados concretos.
- b) Útiles exteriores a la composición de la máquina de coser que ayudan a obtener unos resultados concretos.
- c) Las opciones a) y b) no son correctas.

45.-Las anclas son:

- a) Las piezas redondas, casi siempre de metal, que se colocan en la parte inferior de la máquina para hacer el pescante en el dorso del tejido.
- b) Un tipo de aguja que se usa en las máquinas overlock.
- c) Pequeños garfios metálicos con agujeros por los que se pasa el hilo.

46.-El cable o talón en una aguja de coser industrial es:

- a) La zona más gruesa por la que la aguja se sujet a la máquina de coser, por la abrazadera o tornillo de ajuste y se sostiene firmemente proporcionándole fuerza adicional.
- b) La sección intermedia entre el tope y el tronco, que normalmente es donde termina la ranura.
- c) La parte que se encuentra en la zona superior de la aguja y su forma facilita su inserción en la barra/abrazadera de la máquina de coser.

47.- ¿Cómo se denomina el proceso de acabado físico que por medio de fricción, presión y calor obtiene un aspecto del tejido liso, brillante, denso y compacto?

- a) Batanado.
- b) Gofrado.
- c) Calandrado.

48.- El proceso por el que obtenemos un aumento de brillo y afinidad por los colorantes en tejidos de algodón se denomina:

- a) Blanqueo.
- b) Mercerizado.
- c) Desencolado.

49.- El proceso de tintura se desarrolla en las siguientes fases:

- a) Adsorción, absorción y fijación.
- b) Adsorción, absorción y migración.
- c) Adsorción, migración y fijación.

50.- La fase de tintura que consiste en la transferencia de la molécula de colorante del medio externo (el baño), a la superficie del substrato a teñir (la fibra), se denomina...

- a) Adsorción.
- b) Migración.
- c) Fijación.

51.-¿Qué factores intervienen en la operación del termofijado?

- a) Temperatura, presión, tiempo y el enfriamiento posterior.
- b) Temperatura, presión.
- c) Temperatura, tiempo y el enfriamiento posterior.

52.-Además de las planchas manuales y mecánicas ¿qué otro tipo de maquinaria podemos utilizar en el planchado?

- a) Maniquíes vaporizadores.
- b) Maniquíes vaporizadores, túnel de planchado y acabado.
- c) Túnel de planchado y acabado.

53.- Sistema de planchado que consiste en dos platos mecánicos (inferior y superior) calentados por unos tubos que contienen agua caliente, y que además sirven para producir el vapor necesario para su funcionamiento...

- a) Túnel de planchado.
- b) Prensas de planchado.
- c) Mesa de vaporizado.

54.- Superficies planas donde se efectúa un acabado/estirado, a presión atmosférica, de las prendas de punto, sin aplicar presión. Llevan incorporado un sistema de aspiración que permite el secado (por circulación de vapor a 100°C) y enfriamiento a la vez.

- a) Túnel de planchado.
- b) Prensas de planchado.
- c) Mesas de vaporizado.

55.-Con este sistema de acabado el artículo se procesa en posición vertical revistiendo una horma a imitación del cuerpo humano o bien revistiendo una funda de nylon hinchable y permeable al vapor de agua.

- a) Prensas de planchado.
- b) Maniquí multiforma.
- c) Tablas de planchado.

56.-En el planchado industrial de prendas confeccionadas, se necesita una instalación que produzca:

- a) Vapor, aspiración y aire comprimido.
- b) Calor, ventilación y humidificación.
- c) Vapor, luz y aire comprimido.

57.-Las fibras naturales se clasifican en:

- a) Vegetales, sintéticas y minerales.
- b) Vegetales, animales y minerales.
- c) Vegetales, químicas y sintéticas.

58.- La fibra de algodón se obtiene de:

- a) El tallo de la planta.
- b) La hoja de la planta.
- c) La semilla de la planta.

59.-El proceso de obtención de la lana, consta de las siguientes etapas:

- a) Recolección, desmotado, empaquetado, apertura, estirado y peinado.
- b) Esquileo, lavado, secado, cardado y peinado.
- c) Recolección, enriado, espadillado y peinado.

60.-Según el método de obtención, los hilos se dividen en:

- a) Hilos de fibra cortada, hilos de filamento continuo e hilos de fantasía.
- b) Hilos de fibra cardada e hilos de filamento continuo.
- c) Hilos de fibra cortada e hilos de filamento continuo.

61.- El proceso de obtención del algodón, consta de las siguientes etapas:

- a) Recolección, desmotado, empaquetado, apertura, estirado y peinado.
- b) Esquileo, lavado, secado, cardado y peinado.
- c) Recolección, enriado, espadillado y peinado.

62.- Nylon y Nomex son marcas comerciales de fibras obtenidas a partir de:

- a) Fibras poliamídicas.
- b) Fibras de poliuretano.
- c) Fibras de poliéster.

63.- La fibra del algodón está formada por:

- a) Cutícula, pared primaria, pared secundaria y lumen.
- b) Corteza, pared primaria, pared secundaria y lumen.
- c) Corteza, cutícula, pared primaria y lumen.

64.- Las fibras de lana están compuestas en su mayor parte de:

- a) Fibroína.
- b) Queratina.
- c) Fibrana.

65.-¿Cómo se llama el conjunto de operaciones mecánicas y procesos químicos cuyo objetivo es eliminar de la piel de los diferentes animales, los componentes no deseados para la obtención del cuero?

- a) Operaciones de ribera.
- b) Operaciones de curtido.
- c) Operaciones de acabado.

66.- El conjunto de operaciones que comprende: remojo, pelambre, calero y rendido son conocidas como:

- a) Operaciones de ribera.
- b) Operaciones de curtido.
- c) Operaciones de acabado.

67.-¿Qué tonos produce el curtido vegetal?

- a) Son tonos oscuros, tonalidades marrones, tonos cálidos con apariencia natural.
- b) Son tonos claros, con apariencia de piel natural.
- c) Son tonalidades gris-azulado.

68.-¿Qué acabado es aquel que tiene un alto efecto cubriente conseguido por la acción de los pigmentos?

- a) Anilina.
- b) Semianilina.
- c) Pigmentado.

69.-¿Qué tipo de secado de las pieles se basa en adherir el cuero a unas placas metálicas, dentro de las cuales circula un líquido caliente, normalmente agua?

- a) Bomba de vacío.
- b) Secado Secoterm.
- c) Secado Pasting.

70.-El lado de la piel que lleva adherido el pelo, y que una vez eliminado dicho pelo presenta un poro típico para cada animal, recibe el nombre de:

- a) Lado de “pelo”.
- b) Lado de “flor”.
- c) Lado de “carne”.

71.-El objetivo de los controles de calidad en los procesos de confección es:

- a) Cumplir los procesos de control de calidad sin basarse en estándares existentes para satisfacer al cliente.
- b) Cumplir con los controles para entregar la producción acordada con el cliente y satisfacer sus necesidades.
- c) Cumplir los procesos de control de calidad basado en estándares existentes para satisfacer al cliente.

72.-El control de calidad en todo proceso de confección abarca desde:

- a) La confección de la prenda hasta la sección de empaquetado.
- b) La limpieza, el orden en el taller, la selección de materia primas e insumos y el proceso productivo.
- c) La organización del taller hasta la selección de materias primas.

73.-El AQL (Nivel aceptable de Calidad) es:

- a) El estándar más utilizado para inspecciones de producto.
- b) El estándar utilizado para inspeccionar producciones que se realizan solo en proveedores externos.
- c) El estándar utilizado para inspecciones de productos confeccionados en piel.

74.-Un defecto considerado como “mayor” en un producto inspeccionado es:

- a) Costuras abiertas descosidas y manchas no removibles mayores de 2 mm.
- b) Puntada saltada y manchas puntuales removibles.
- c) Picados.

75.-La tolerancia en un proceso de confecciones es definida como:

- a) El rango de variación que un producto puede tener en las fornituras con respecto a la ficha técnica.
- b) El margen que se da como bueno entre el diseño original o prototipo y la producción final.
- c) El rango de variación permitido para una medida o costura. Se caracteriza por el signo \pm .

76.-Al analizar la costura de un producto esta debe ser:

- a) La misma que la aprobada en la muestra de referencia.
- b) Homogénea pero puede ser diferente a la aprobada en la muestra de referencia.
- c) Homogénea y la misma que la aprobada en la muestra de referencia.

77.-Un hilván es

- a) Coser provisionalmente y su función es la de juntar partes de una prenda para posteriormente probarla, coserla definitivamente.
- b) Coser manualmente dos partes de una prenda.
- c) Coser de forma permanente dos partes de una prenda para probarla.

78.-Un prensatelas articulado es aquel que:

- a) La zapata se levanta cuando la costura debe franquear mayor altura o grosor.
- b) Por su forma especial, hace posible coser muy cerca de un relieve o de cremalleras, etc.
- c) Guía de precisión para una costura – cordón, muy cerca del borde.

79.- ¿Cuál de estos tipos de perforadoras taladrarán el colchón y funden los materiales?:

- a) Perforadoras en caliente.
- b) Perforadoras de pintura.
- c) Perforadora de hilo.

80.-Las partes fundamentales de la máquina de coser son:

- a) Cabeza, brazo y bancada.
- b) Bancada, tablero y cabezal.
- c) Bancada, base y cabeza.

PREGUNTAS DE RESERVA**PARTE GENERAL**

81.- Cuando un empresario no tome las medidas necesarias para garantizar la seguridad y salud de los trabajadores o impida que otra persona las tome, los representantes de los trabajadores pueden decidir paralizar el trabajo. La autoridad laboral debe decidir si los trabajadores vuelven al trabajo o no por existir riesgo, en el plazo de:

- a) 72 horas.
- b) 48 horas.
- c) 24 horas.

82.- El Recurso de Amparo se interpone ante el:

- a) Tribunal Superior de Justicia.
- b) Tribunal Supremo.

PARTE ESPECÍFICA

83.- ¿Qué tipos de máquinas son consideradas como especiales?

- a) Máquinas overlock de 3 y 5 hilos.
- b) Máquinas de ojales.
- c) Máquinas de zigzag.

84.- ¿Para qué sirve el atraque en una máquina plana?:

- a) Para conseguir una puntada bien hecha y que no se parte el hilo.
- b) Para regular que la presión del pie prensatelas sea mayor o menor dependiendo del tipo de material que se va a coser.
- c) Para detener el avance del pespunte de la máquina y volver a pespuntear en el mismo sitio, con el fin de asegurar que lo cosido no se descosa.

85.- Las fases que se realizan en un corte convencional son:

- a) Marcado, extendido y atinado.
- b) Extendido, desbrozado y afinado.
- c) Marcado, extendido, destrozado y afinado.

86.- El sistema de corte por troquel se puede utilizar para:

- a) Piezas sueltas y marcadas incompletas.
- b) Piezas sueltas y marcadas completas.
- c) Marcadas de una prenda incompleta.